

Bescheinigung

über die
Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl
DIN EN ISO 17660-1: 2006-12 + Ber. 1: 2007-08

Nr.: NRW-17660-001

Dem Hersteller
STEWECON GmbH
Fritz-Monka-Straße 6
34454 Bad Arolsen

wird für den Schweißbetrieb:
Fritz-Monka-Straße 6
34454 Bad Arolsen

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt,
Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

Schweißprozesse: 111 – Lichtbogenhandschweißen
(Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063) 135 – teilmechanisches Metall-Aktivgasschweißen

Betonstahlsorten/andere Stahlsorten: DIN 488 — B500B
EN 10025-2 – S355

Verbindungsarten nach EN ISO 17660 Bild 2 Überlappstoß
(Schweißstoßart/Bildnummer) Bild 6a einseitige Flankenkehlnaht an geraden Betonstahlstab
Bild 6b beidseitige Flankenkehlnaht an geraden Betonstahlstab
Bild 7 Flankenkehlnähte am gebogenen Betonstahlstab
Bild 9a Stirnplattenverbindung, durchgesteckter Stab
Bild 9b Stirnplattenverbindung, versenkter Stab
Bild 9c Stirnplattenverbindung, aufgesetzter Stab

Erweiterungen / Einschränkungen

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Gerhard Krummel, 28.09.1968, IWE

Bemerkungen:

Die Stahlsorte S355 gilt nur für Verbindungen nach den Bildern 6a; 6b; 7; 9a; 9b; 9c.

Die vorliegende Herstellerqualifikation gilt auch für gleichartige Verbindungen nach DIN EN ISO 17660-2.

Gültigkeitsbeginn: 06.11.2021

Gültigkeitsende: 05.11.2024

Essen, den 06.11.2021

Stellv. Leiter der Prüfstelle

