

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0412-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0412 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: STEWECON GmbH
Fritz-Monka-Straße 6
D – 34454 Bad Arolsen

Herstellerwerk(e): STEWECON GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Fritz-Monka-Straße 6
D – 34454 Bad Arolsen

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC4 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
1.4462 nach EN 10088-2
Betonstahl nach EN 10080

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Gerhard Krummel, 28.09.1968, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter (bis EXC2): Carsten Stephan, 14.07.1980, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 25.07.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 25.07.2021

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 25.01.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißen an Betonstahl gilt nach diesem Zertifikat nur für Verbindungen an Baustahl
Bei der Herstellung von Halterungen aus Duplex-Stahl ist in Deutschland Z-30.3-19 zu beachten.

Ort/Datum: Essen, den 31.10.2018

Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

